

## Modèle de la machine

### MARDEN EDWARDS type « TM 100 FF »

De conception mécanique, la TM 100 a pour vocation le marché des conditionneurs à façon, à la recherche d'une machine robuste et simple d'utilisation, correspondant à la demande toujours plus grande de flexibilité et de réduction des coûts.

Avantages :

- Conception mécanique alliant robustesse et innovations techniques
- Prix attractif
- Délai de réalisation de l'outillage sous 2 semaines à prix défiant toute concurrence

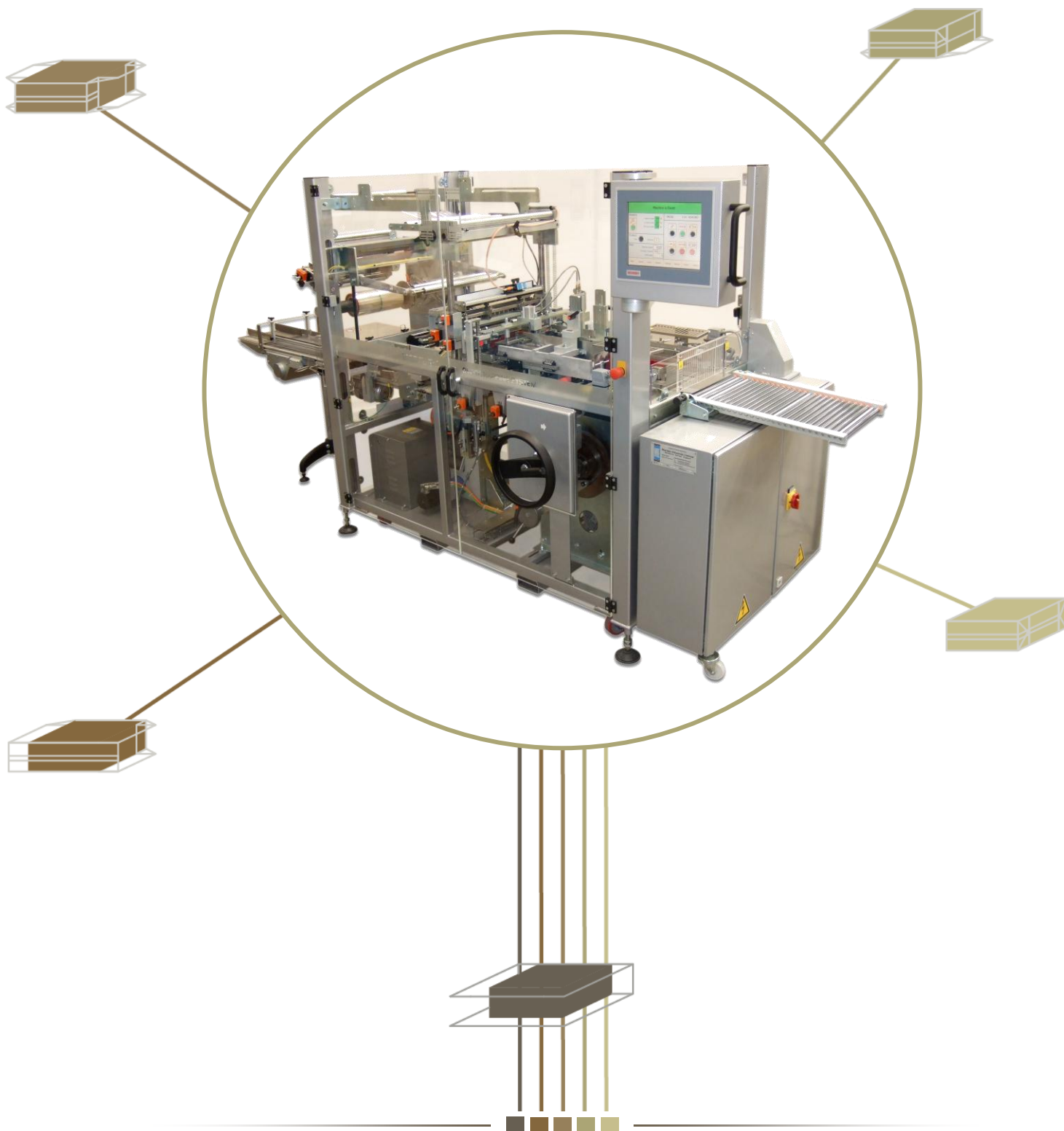


## Descriptif de la machine

- Tapis transporteur 1500 x 300 mm, muni de guides réglables par molettes
- Bande feutre sur convoyeur (évite toute rayure sur les étuis)
- Variateur de vitesse sur moteur du tapis transporteur
- Cellules de contrôles du niveau des étuis sur le tapis transporteur (niveau minimum et maximum pour la gestion des démarrages et arrêts progressifs)
- Contrôle présence produit devant le poussoir par capteur mécanique
- Elévateur servo
- Ecran tactile couleur incluant la mémorisation possible de 100 formats
- Automate programmable Beckhoff ou Siemens
- Réglages des différents ajustements au format par manivelle, incluant des indicateurs de position
- Régulateur de fréquence sur moteur principal
- Entraînement des différents mouvements par courroies crantées
- Guidage des mouvements mécaniques par rails à billes Omega (permettant ainsi d'assurer l'absence de jeu dans les éléments de pliage et guidage).
- Consoles de pliage parfumeur
- Guides supérieurs sur compensations
- Dispositif de dévidement de film par bandes sous vide
- Fermeture du couteau par actionneur pneumatique
- Machine exécutée en feutre
- Porte bobine unilatéral
- Unité de raccord de film (le changement de bobine est simplifié par le biais d'une table de raccord)
- Carters de sécurité munis de portes droite et gauche, facilitant ainsi l'accès à toutes les parties de la machine
- Machine sur roulette
- Entièrement testée et livrée prête à fonctionner
- Attestation à la norme CE fournie avec les manuels d'utilisation complets (CD)
- Ergonomie accrue de la machine notamment, au niveau des consoles de pliage totalement accessibles !!!



## « TM 100 FF » Exécutée en ligne directe



## Descriptif technique de la machine

Alimentation électrique : **3 x 400V50Hz avec neutre**

Puissance électrique : **3kW**

Appareillage électrique et électronique :

- Relais : **Omron / Klockner Moeller**
- Automate : **Beckhoff / Siemens**
- Capteur : **Sick / IFM**

Air comprimé : **5 Bars**

Débit pneumatique: **à définir en fonction des options machine**

Appareillage pneumatique de marque **SMC**

Cadence nominale : **50 cycles/min** en fonction du produit et du matériau utilisé

Bâti ouvert permettant l'accès simplifié à la mécanique (maintenance)

Arbre à cames en acier trempé

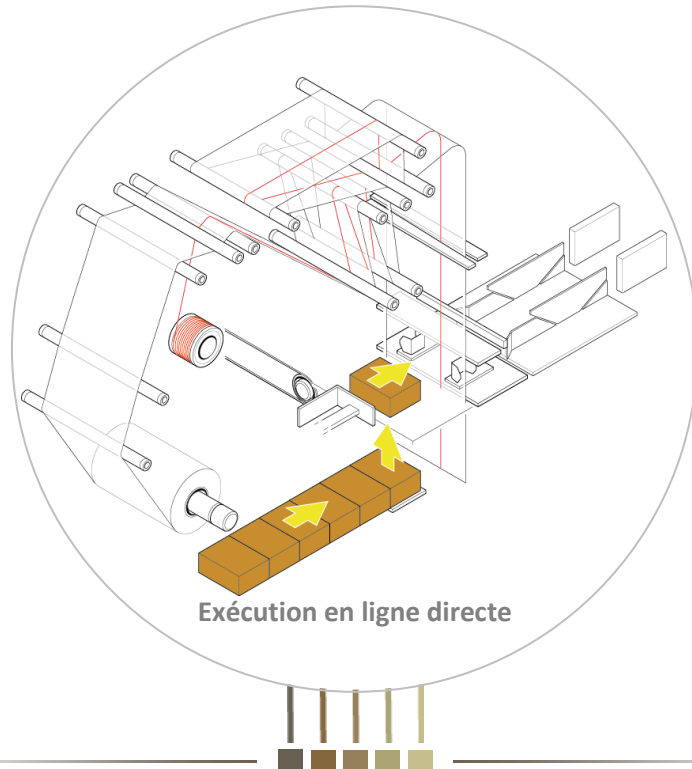
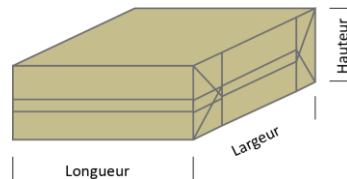
### Dimensionnels produits admissibles

Maxi (Lo x La x Ht) : **300 x 200 x 100 mm**

Mini (Lo x La x Ht) : **45 x 40 x 15 mm**


Laize maximum = **430 mm**

Longueur de film maximum = **660 mm**

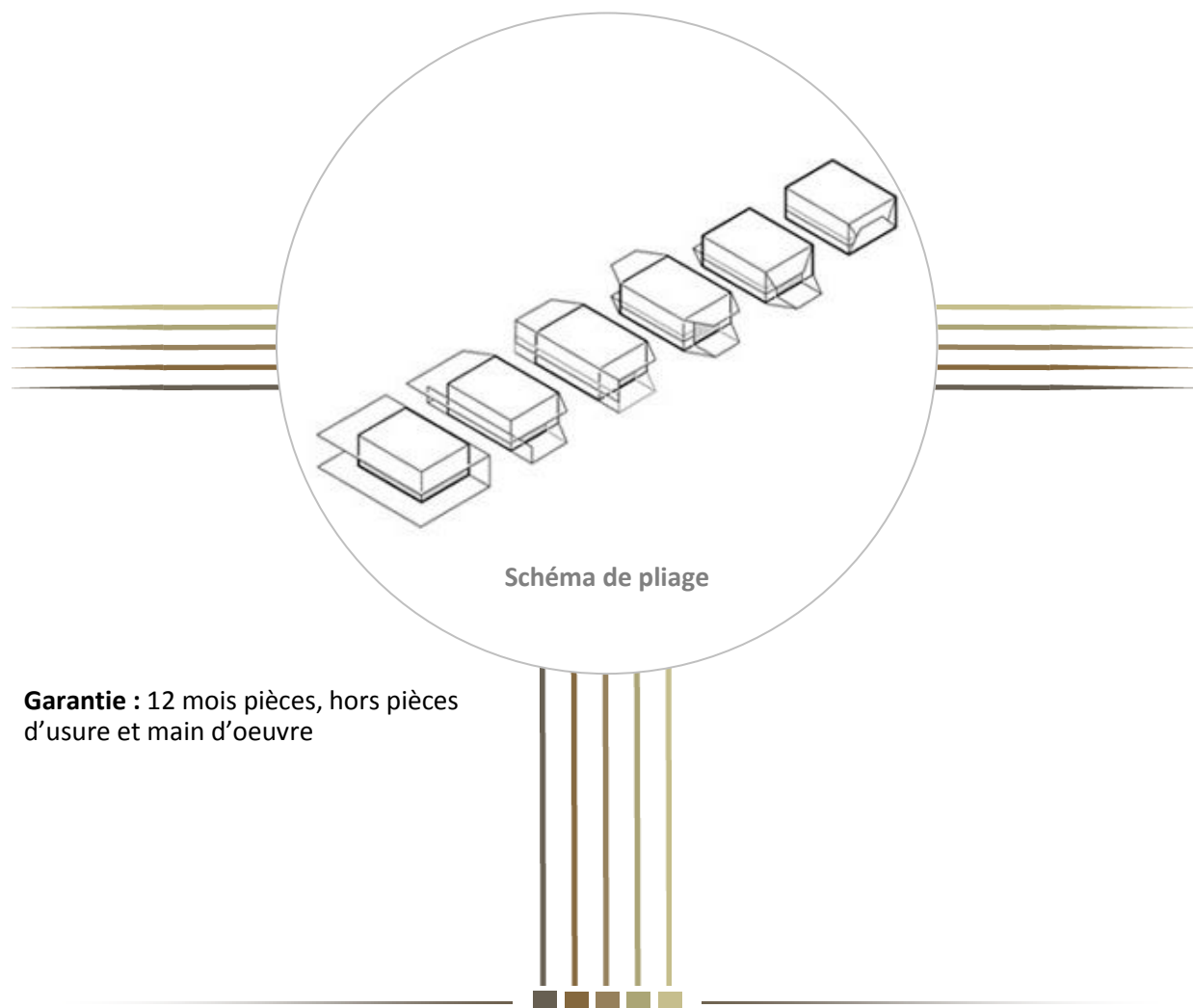


## Les produits et la garantie

### Produits à envelopper

Étui	Dimensions	Cadence de Production
Étuis de parfums		<b>50 PPM</b> (en fonction du produit et du matériau utilisé)

**Matériaux utilisables** (épaisseur 25 à 45 µm) : Polypropylène, papier kraft enduit /PE

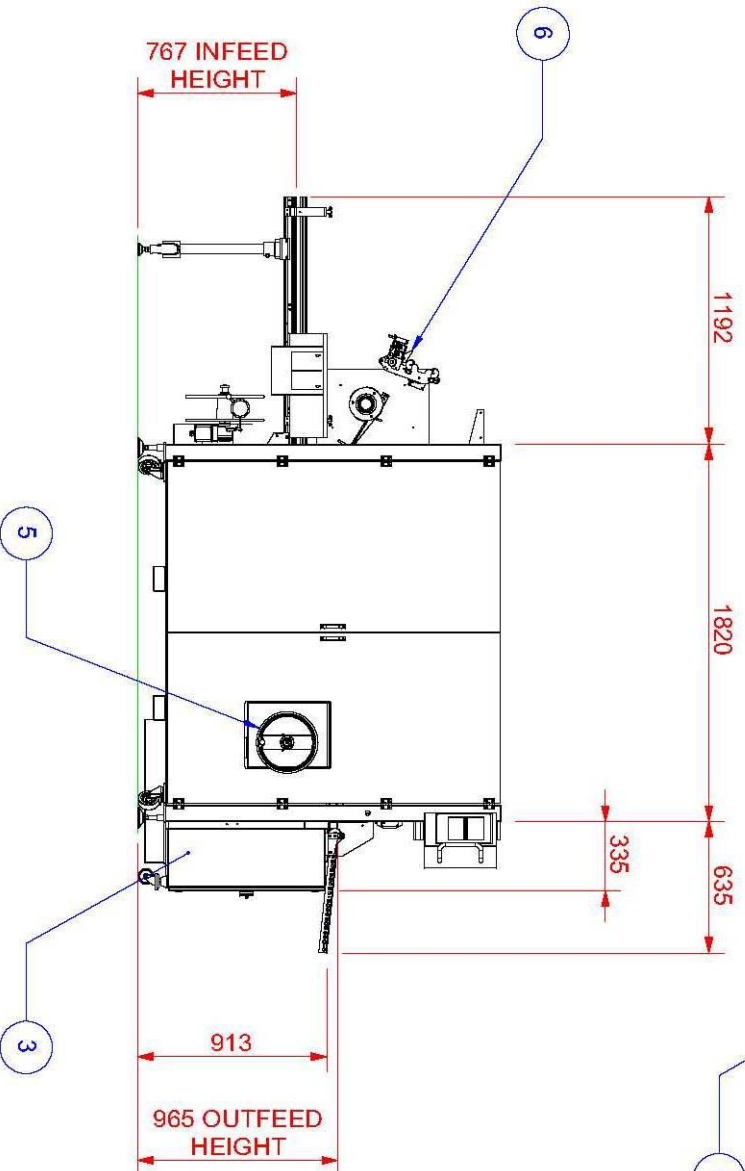
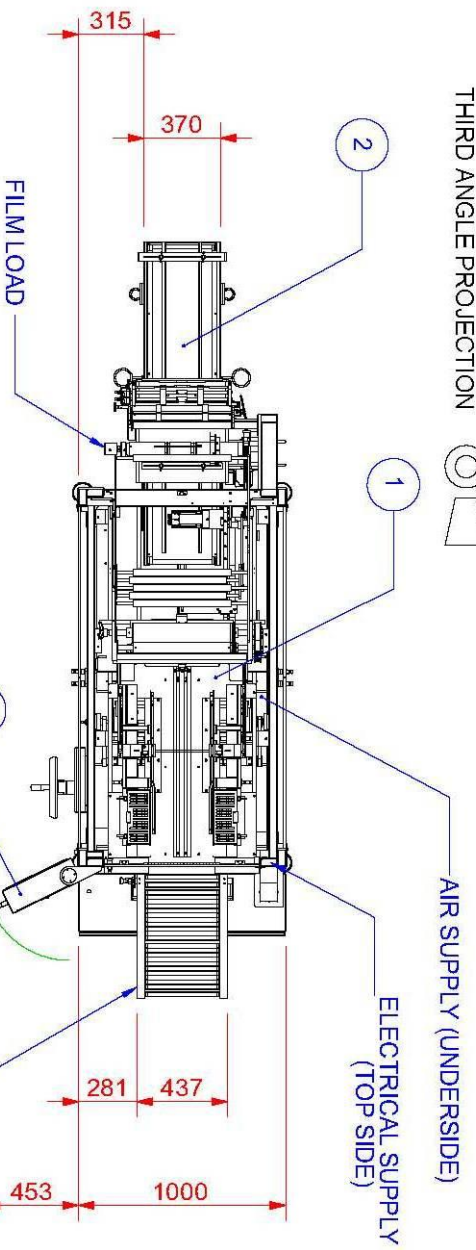
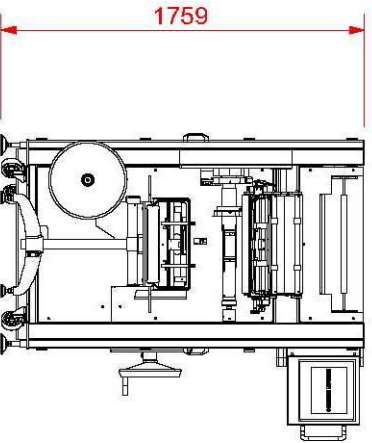


**Garantie** : 12 mois pièces, hors pièces d'usure et main d'oeuvre

THIRD ANGLE PROJECTION



- 1 TM100FF
- 2 1.5m x 300mm INFEED CONVEYOR
- 3 ELECTRICAL CABINET
- 4 MACHINE CONTROL HMI (ADJUSTABLE)
- 5 HANDWHEEL
- 6 FILM SLITTER (OPTIONAL EXTRA)
- 7 GRAVITY ROLLER OUTFEED (OPTIONAL EXTRA)



ISSUE	DATE	EDI

APPROVED BY (PRINT NAME)	APPROVED BY (SIGNATURE)	DATE

<b>TM100FF</b>			
SIM TO	WT	DATE	
SCALE	1:25	DRN BY	30/10/07
(01202) 861200		MAB	
DRG No	FP2332		