

Modèle de la machine

MARDEN EDWARDS type « TM 100 FF Servo »

La TM 100 MOTEUR SERVO a pour vocation le marché des parfumeurs, à la recherche d'une machine simple d'utilisation et de temps de changement de format rapide.

Le remplacement des cames de la précédente version de TM par des moteurs servo permet d'optimiser les temps de changement de format, de réduire le nombre de réglages et d'ajuster les courses des mouvements en fonction des dimensions de l'étui.

Avantages :

- Délai de réalisation de l'outillage sous 2 semaines à prix défiant toute concurrence
- Conception servo
- Prix attractif

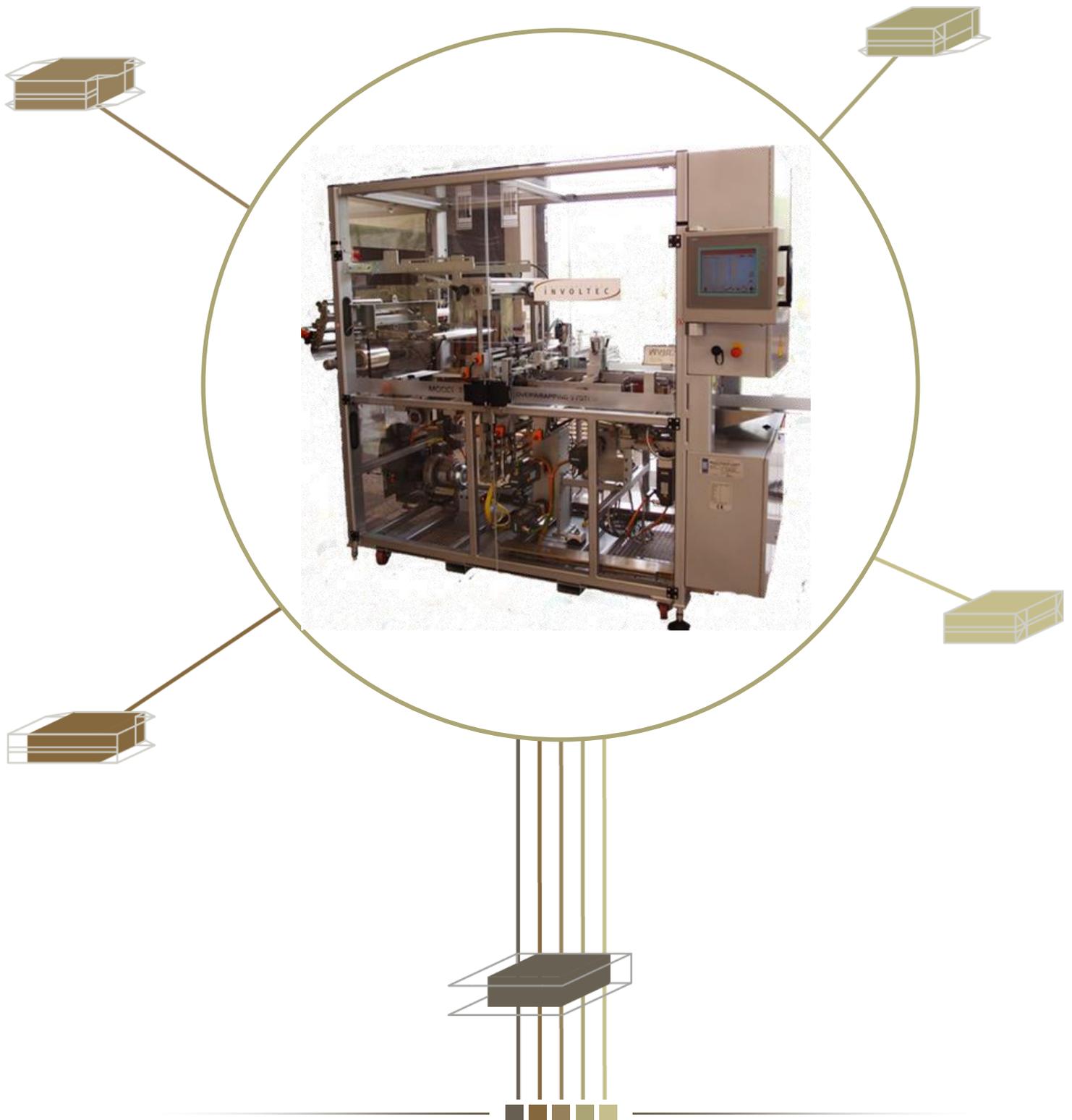


Descriptif de la machine

- Tapis transporteur 1500 x 300 mm, muni de guides réglables par molettes
- Bande feutre sur convoyeur (évite toute rayure sur les étuis)
- Variateur de vitesse sur moteur du tapis transporteur
- Cellules de contrôles du niveau des étuis sur le tapis transporteur (niveau minimum et maximum pour la gestion des démarrages et arrêts progressifs)
- Contrôle présence produit devant le poussoir par capteur mécanique.
- Réglages des différents ajustements au format par manivelle, incluant des indicateurs de position.
- Régulateur de fréquence sur moteur principal
- Automate programmable de marque Siemens
- Affichage des consignes à la conduite machine et commande sur écran tactile couleur
- **Entraînement du film par moteur servo**
- Guidage des mouvements mécaniques par rails à billes Omega (permettant ainsi d'assurer l'absence de jeu dans les éléments de pliage et guidage).
- Consoles de pliage parfumeur
- **Transport individuel des produits dans la table machine**
- **Poussoir d'introduction entraîné par moteur servo**
- **Réglage du plieur inférieur, de la barre de soudure longitudinale, de la hauteur du pas de pèlerin par moteur servo**
- Guides supérieurs sur compensations
- Fermeture du couteau par actionneur pneumatique
- Machine exécutée en feutre
- Porte bobine unilatéral
- Coupe laize avec enroulement de la chute
- Mandrin mécanique sur l'enrouleur de chute
- Unité de raccord de film (le changement de bobine est simplifié par le biais d'une table de raccord)
- Scellage latéral par plots (parfumeur)
- Fixation du codeur sur l'arbre en utilisant un accouplement élastique
- Insert acier sur plaque de scellage
- Butée de positionnement des plots de scellage (élimine le réglage latéral des plots)
- Carters de sécurité munis de portes droite et gauche, facilitant ainsi l'accès à toutes les parties de la machine
- **Aucun outil nécessaire pour les changements de formats**
- **Temps de changement de format : 20 Minutes**
- Ergonomie accrue de la machine notamment, au niveau des consoles de pliage totalement accessibles !!!



« TM 100 servo » Exécutée en ligne directe



Descriptif technique de la machine

Alimentation électrique : **3 x 400V50Hz avec neutre**

Puissance électrique : **3kW**

Appareillage électrique et électronique :

- Relais : **Omron / Klockner Moeller**
- Automate : **Beckhoff / Siemens**
- Capteur : **Sick / IFM**
- Moteur servo : **Siemens**

Air comprimé : **5 Bars**

Débit pneumatique: **à définir en fonction des options machine**

Appareillage pneumatique de marque **SMC**

Cadence nominale : **50 cycles/min** en fonction du produit et du matériau utilisé

Bâti ouvert permettant l'accès simplifié à la mécanique (maintenance)

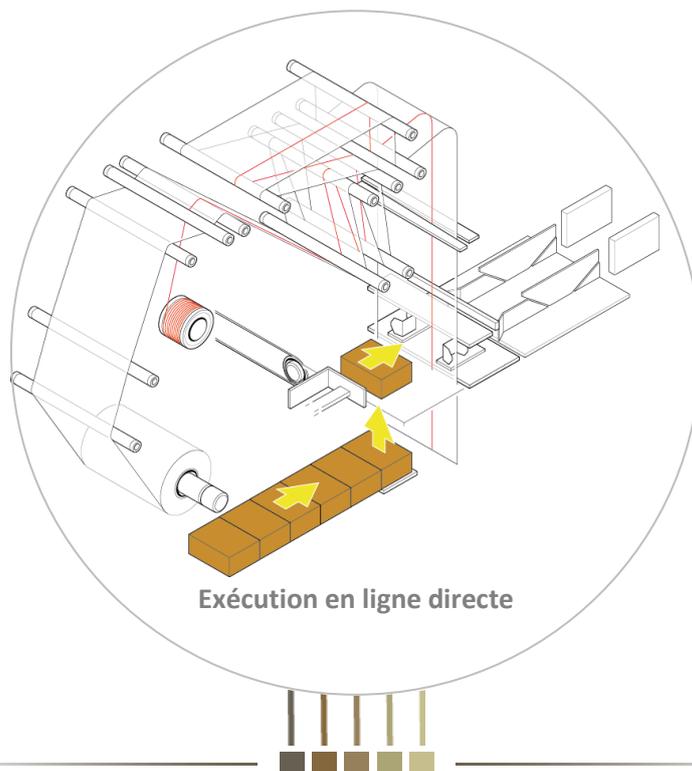
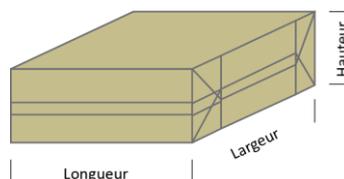
Dimensionnels produits admissibles

Maxi (Lo x La x Ht) : **300 x 200 x 105 mm**

Mini (Lo x La x Ht) : **45 x 40 x 15 mm**

Laize maximum = **430 mm**

Longueur de film maximum = **660 mm**

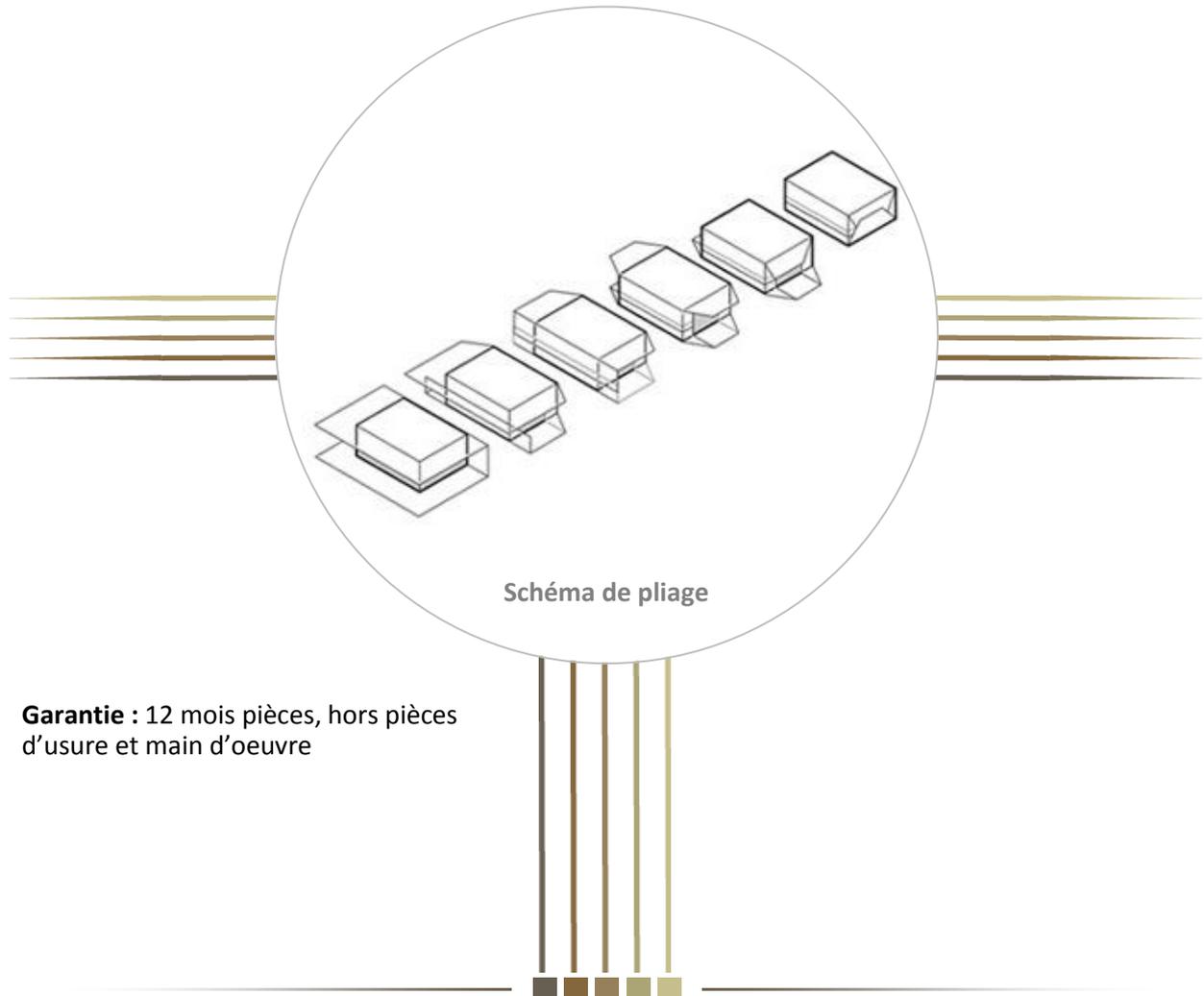


Les produits et la garantie

Produits à envelopper

Étui	Dimensions	Cadence de Production
Étuis de parfums		50 PPM (en fonction du produit et du matériau utilisé)

Matériaux utilisables (épaisseur 25 à 45 μ m) : Polypropylène, papier kraft enduit /PE

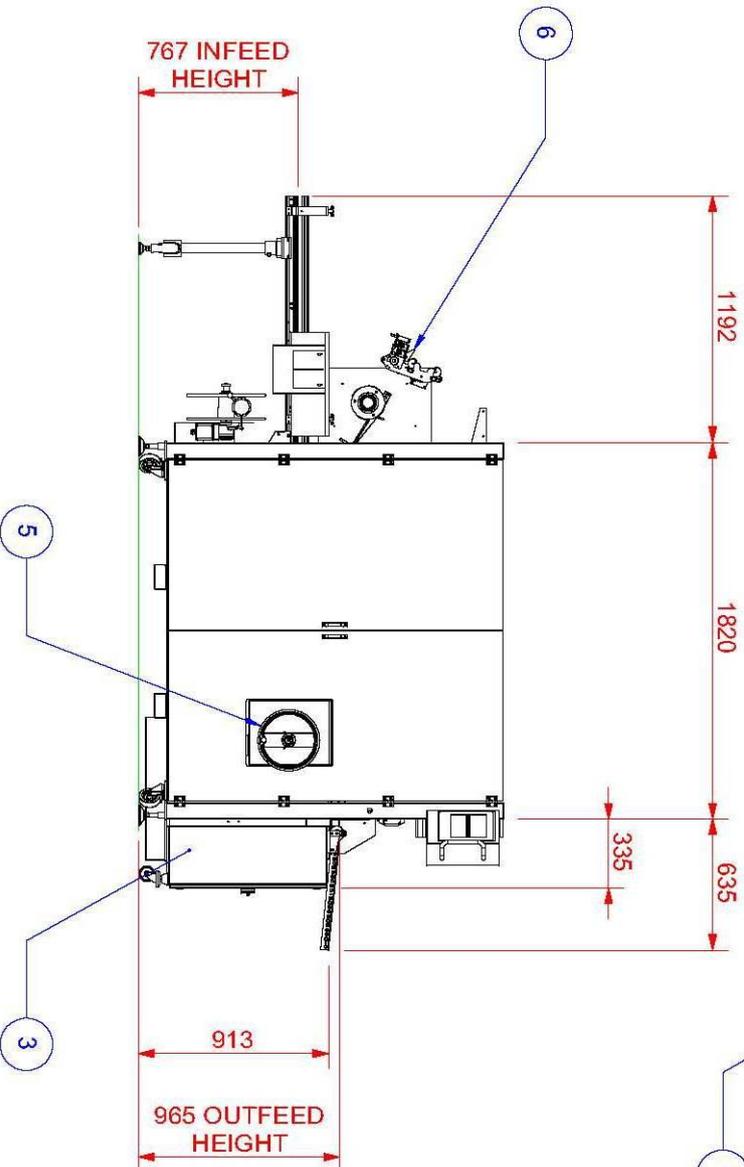
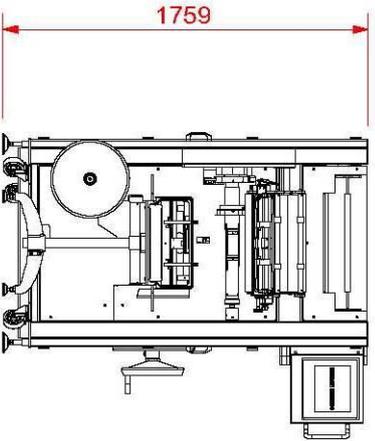
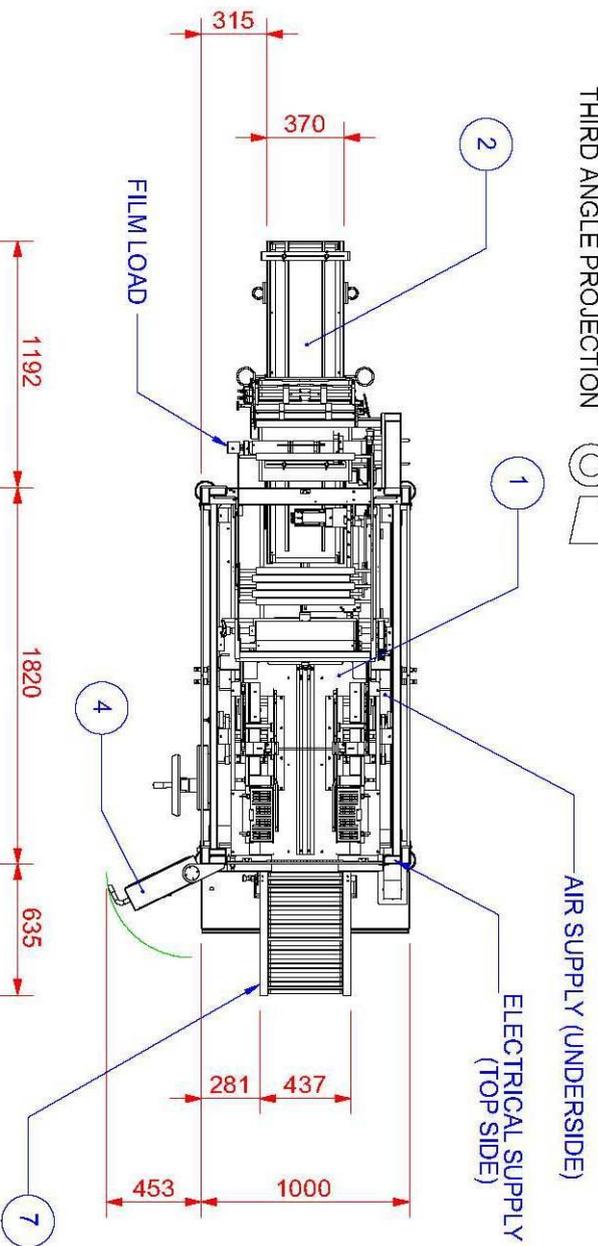


Garantie : 12 mois pièces, hors pièces d'usure et main d'oeuvre

THIRD ANGLE PROJECTION



- 1 TM100FF
- 2 1.5m x 300mm INFEED CONVEYOR
- 3 ELECTRICAL CABINET
- 4 MACHINE CONTROL HMI (ADJUSTABLE)
- 5 HANDWHEEL
- 6 FILM SLITTER (OPTIONAL EXTRA)
- 7 GRAVITY ROLLER OFFFEED (OPTIONAL EXTRA)



ISSUE	DATE	EDI

APPROVED BY (PRINT NAME)	APPROVED BY (SIGNATURE)	DATE

TM100FF			
SIM TO	WT	DATE	DRN BY
SCALE	1:25	30/10/07	MAB
(01202) 861200	DRG No	FP2332	